



天女牌 3600 水性钢结构防锈漆

产品简介：

本产品由水性改性树脂、防锈颜料、填料、助剂、水配制而成。

产品特性：

- 低 VOC，环保，气味低；
- 干燥快，易施工，附着力好；
- 具有良好的耐水性、防锈性；
- 储存、运输和施工安全方便。

产品用途：

- 主要用于钢结构表面的涂装和保护。

颜色外观：

- 红丹、铁红、灰色，漆膜外观正常。

基本参数：

- 比重 约 1.35 g/cm^3
 - 干膜厚度 约 $40 \mu\text{m}$
 - 湿膜厚度 约 $100 \mu\text{m}$
 - 理论用量 约 135 g/m^2 (以 $40 \mu\text{m}$ 干膜计，不含损耗)
 - 干燥时间 表干 $\leq 2 \text{ h}$ ，实干 $\leq 24 \text{ h}$
 - 复涂间隔时间
- | 底材温度 | 5℃ | 20℃ | 30℃ |
|------|------|------|------|
| 最短 | 24 h | 24 h | 12 h |
| 最长 | 无限制 | 无限制 | 无限制 |

表面处理：

- 钢结构表面喷砂处理至 Sa 2.5 级，表面粗糙度 $30 \mu\text{m} \sim 70 \mu\text{m}$ ；
- 有旧漆膜的底材，除去松动失效的旧漆膜及铁锈，用手工或动力工具除锈至 St 3 级。

前道配套：

- 直接涂在除锈质量达到 Sa 2.5 级的钢结构表面。

后道配套：

- 钢结构面漆、调合漆、磁漆。

施工条件：

- 环境温度大于 5°C 或相对湿度小于 80%，避免雨、雪、雾等环境下施工。

涂装施工：

- 本产品为单组分罐装，直接施工或适量加水稀释，使用前必须充分搅拌均匀。

- 无气喷涂： 稀 释 剂 清水
稀 释 量 0~10% (以涂料重量计)
喷嘴口径 0.4 mm~0.7 mm
喷出压力 15 MPa~25 MPa
- 空气喷涂： 稀 释 剂 清水
稀 释 量 0~15% (以涂料重量计)
喷嘴口径 1.5 mm~2.0 mm
喷出压力 0.4 MPa~0.7 MPa
- 滚涂/刷涂： 稀 释 剂 清水
稀 释 量 0~10% (以涂料重量计)
- 浸 涂： 稀 释 剂 清水
稀 释 量 0~15% (以涂料重量计)
- 清 洗 剂： 清水(指纯净水、自来水等洁净水)

注意事项：

- 采用刷涂、喷涂、滚涂或浸涂方法施工，稀释时加水请勿过量；
- 施工设备及工具应清洁，禁止与其他涂料及有机溶剂接触；
- 被涂物件所在场所应保证通风、干燥；
- 复涂应在前道涂膜实干后进行；
- 涂膜未干燥之前防止受到雨水和其它液体的冲刷。

包装规格：

- 18 L

储存运输：

- 存放于通风、阴凉、干燥处，避免日光曝晒。适宜贮存温度为 5℃~40℃，有效贮存期 12 个月，超过贮存期，经检验合格仍可使用。

声 明：

- 以上资料及数据是根据我们的试验和实际应用中的经验而积累的，可作为施工参考；
- 由于产品的使用通常都是在我们控制范围之外，本公司仅保证涂料的产品质量；
- 不同基材、干燥方式、温湿度、涂装间隔时间、涂膜厚度等，都会导致不同的结果，对于我们不了解的情况下进行施工，本公司不承担任何责任；
- 本说明书的相关技术内容，公司有权进行持续改进，以最新版本为准。

地址：浙江省桐乡经济开发区高新西二路 150 号
88362777
网址：www.tiannucoating.com

电话：0573-88361653

传真：0573-88361953

天女制漆